ORGANISER LA PRODUCTION

Ingénierie process et méthodes : concevoir, fiabiliser et documenter

Entre la définition du produit et la production en série se joue la conception du process. Quand cette étape est bâclée l'atelier reçoit des instructions incomplètes des outillages approximatifs et des temps que personne ne peut tenir. Les écarts sont ensuite traités en urgence poste par poste sans jamais revenir à la cause. Deux jours centrés sur la conception du process et sa documentation technique. À la différence du cycle long consacré aux méthodes industrielles cette session ne traite ni l'implantation d'atelier ni la mesure des temps en détail : elle porte sur le choix du procédé la définition des moyens et la construction des documents de fabrication.

DURÉE	MODALITÉ	TARIF	DÉLAI D'ACCÈS
2 jours — 14 h	**Présentiel ou à distance**	**À partir de 1 490 € HT**	**11 jours ouvrés après validation du financement.**

Mon Pôle Formation est un organisme certifié Qualiopi. La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **ACTIONS DE FORMATION** — certificat n° 76 31 02622 31 (SGS ICS)

01 Public visé et prérequis

PUBLIC VISÉ
Techniciens et ingénieurs méthodes ou industrialisation ainsi que techniciens de production associés à la préparation du travail.

PRÉREQUIS
Une culture technique de la fabrication industrielle.

POSITIONNEMENT À L'ENTRÉE
Analyse du besoin et test de positionnement. Vos réponses sont partagées avec votre formateur afin d'adapter la formation à votre niveau et votre contexte professionnel.

02 Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Analyser une définition produit sous l'angle de sa fabricabilité
- Choisir un procédé et définir les moyens associés
- Construire des documents de fabrication utilisables au poste
- Anticiper les modes de défaillance du process avant le lancement
- Organiser la gestion des évolutions de définition

03 Programme détaillé

M1 Lire le produit pour préparer le process

- La fabricabilité se décide tôt
- Analyser un plan de définition et ses spécifications
- Repérer les exigences qui contraignent la fabrication
- Dialoguer avec le bureau d'études sur les points difficiles
- Chiffrer l'impact d'une exigence sur le coût de fabrication
- Atelier : Revue de fabricabilité d'une pièce présentant des tolérances difficiles à tenir.

M2 Concevoir le process

- Du procédé aux moyens
- Comparer les procédés possibles pour une même pièce
- Découper le process en opérations et en postes
- Définir les outillages et les moyens de contrôle nécessaires
- Évaluer l'investissement et la capacité obtenue
- Cas pratique : Comparaison de deux scénarios de process pour une même pièce avec chiffrage sommaire.

M3 Documenter le travail

- Des instructions réellement utilisables
- Structurer la gamme et les instructions de poste
- Rédiger une consigne compréhensible sans commentaire oral
- Intégrer les points de contrôle et les critères d'acceptation
- Gérer les indices et la diffusion des documents
- Atelier : Rédaction d'une instruction de poste puis exécution par un participant qui découvre la pièce.

M4 Fiabiliser avant le lancement

- Trouver les défauts sur le papier
- Identifier les modes de défaillance du process et leurs effets
- Hiérarchiser les risques et décider des actions
- Définir le plan de surveillance de la production
- Préparer les essais de présérie et les critères de passage en série
- Cas pratique : Analyse des défaillances potentielles d'un process d'assemblage avant sa mise en service.

04 Modalités pédagogiques, méthodes et moyens

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES
Présentiel ou à distance

LIEU / FORMAT
Dans vos locaux — jusqu'à 10 collaborateurs, Paris — Présentiel, À distance — Classe virtuelle

MÉTHODES MOBILISÉES
• Apports théoriques, ateliers et cas pratiques. Support de cours numérique et fiches méthodes fournis.

ENCADREMENT
Formateurs qualifiés et expérimentés, experts de leur domaine, sélectionnés par Mon Pôle Formation.

05 Modalités d'évaluation et de suivi

ÉVALUATION DES ACQUIS
• QCM et mises en situation. Évaluation des acquis en début et en fin de parcours, évaluation à chaud et à froid à 60 jours.

SUIVI DE L'EXÉCUTION
• Émargement des participants
• Certificat de réalisation remis à l'issue de la formation

SANCTION DE LA FORMATION
Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

06 Type de reconnaissance

Formation non certifiante — Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

07 Modalités d'accès, financement et tarifs

MODALITÉS D'INSCRIPTION
Inscription en ligne, par téléphone, par devis ou via votre OPCO.

DÉLAI D'ACCÈS
11 jours ouvrés après validation du financement.

FINANCEMENTS POSSIBLES
- OPCO et plan de développement des compétences
- FAF et CFP
- France Travail
- Paiement jusqu'à 6 fois sans frais

DATES / SESSIONS
Entrées permanentes

FORMULE	DÉTAIL	TARIF
Inter-entreprises	-10 % dès 2 participants, -15 % dès 3, -20 % à partir de 4 inscrits sur la même session.	**À partir de 1 490 € HT**

Prix nets — exonération de TVA, article 261-4-4° du CGI.

08 Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Accessible aux personnes en situation de handicap. Contactez notre référent handicap pour construire une solution adaptée : contact@monpoleformation.fr

RÉFÉRENT HANDICAP
Tiffany LESTROUBAC

CONTACT
contact@monpoleformation.fr

09 Indicateurs de résultats

INDICATEUR	RÉSULTAT	MODALITÉS DE CALCUL
Taux de satisfaction	**N/A**	Moyenne des notes de satisfaction des stagiaires sur les 12 derniers mois
Taux d'abandon	**N/A**	Calculé sur les 12 derniers mois

Résultats arrêtés au 26/09/2026. N/A : donnée non disponible ou effectif insuffisant sur la période.

10 Contacts

INSCRIPTIONS ET INFORMATIONS
contact@monpoleformation.fr
01 87 66 57 66

ADRESSE
10a rue du Maréchal de Lattre de Tassigny, 76420 Bihorel

RÉCLAMATIONS
Par e-mail : contact@monpoleformation.fr