MAINTENANCE INDUSTRIELLE DES INSTALLATIONS ET DES BÂTIMENTS

Maintenance performante : fiabiliser les équipements et réduire les arrêts

Une équipe de maintenance peut être compétente et rester submergée : les mêmes équipements retombent en panne les interventions se font sans historique exploitable et personne ne sait dire quels arrêts pèsent le plus sur la production. L'effort se disperse alors sur tout ce qui casse. Deux jours d'outils directement applicables : mesurer la performance des équipements, exploiter les historiques pour cibler les pannes coûteuses, conduire une analyse de causes jusqu'à la solution et déployer la maintenance autonome avec la production. La session porte sur les outils et non sur l'organisation d'un service de maintenance.

DURÉE	MODALITÉ	TARIF	DÉLAI D'ACCÈS
2 jours — 14 h	**Présentiel ou à distance**	**À partir de 1 550 € HT**	**11 jours ouvrés après validation du financement.**

Mon Pôle Formation est un organisme certifié Qualiopi. La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **ACTIONS DE FORMATION** — certificat n° 76 31 02622 31 (SGS ICS)

01 Public visé et prérequis

PUBLIC VISÉ
Techniciens et agents de maîtrise de maintenance ainsi que responsables de production associés à la fiabilisation des équipements.

PRÉREQUIS
Une pratique de la maintenance industrielle.

POSITIONNEMENT À L'ENTRÉE
Analyse du besoin et test de positionnement. Vos réponses sont partagées avec votre formateur afin d'adapter la formation à votre niveau et votre contexte professionnel.

02 Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Mesurer la performance d'un équipement et interpréter les écarts
- Exploiter un historique de pannes pour cibler les actions
- Conduire une analyse de causes jusqu'à la suppression du défaut
- Construire un plan de maintenance préventive proportionné
- Mettre en place la maintenance autonome avec les opérateurs

03 Programme détaillé

M1 Mesurer la performance des équipements

- Des indicateurs qui désignent l'action
- Décomposer les pertes d'un équipement en arrêts cadence et qualité
- Calculer un taux de rendement et en comprendre les limites
- Distinguer les indicateurs de fiabilité et de maintenabilité
- Présenter les résultats à la production sans les transformer en reproche
- Cas pratique : Calcul du rendement d'une ligne à partir d'un relevé d'arrêts d'une semaine.

M2 Cibler les pannes qui comptent

- Trier avant d'agir
- Nettoyer et structurer un historique d'interventions
- Classer les arrêts par équipement et par cause
- Repérer les pannes répétitives et les pannes coûteuses
- Choisir les chantiers de fiabilisation à lancer
- Atelier : Analyse d'un historique de pannes et sélection des deux équipements à traiter en priorité.

M3 Analyser et supprimer les causes

- Traiter le défaut et non le symptôme
- Conduire une analyse de causes avec les intervenants
- Distinguer cause technique cause humaine et cause d'organisation
- Vérifier la cause avant de décider la solution
- Formaliser la modification et vérifier son efficacité
- Mise en situation : Analyse en groupe d'une panne récurrente que les dépannages successifs n'ont jamais supprimée.

M4 Prévenir et impliquer la production

- La fiabilité se joue au quotidien
- Dimensionner le préventif selon la criticité de l'équipement
- Construire des gammes de préventif réellement exécutables
- Définir les tâches de maintenance autonome confiées aux opérateurs
- Organiser l'inspection et le nettoyage comme moyen de détection
- Atelier : Rédaction d'un standard de maintenance autonome pour un équipement choisi par le groupe.

04 Modalités pédagogiques, méthodes et moyens

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES
Présentiel ou à distance

LIEU / FORMAT
Dans vos locaux — jusqu'à 10 collaborateurs, Paris — Présentiel, À distance — Classe virtuelle

MÉTHODES MOBILISÉES
• Apports théoriques, ateliers et cas pratiques. Support de cours numérique et fiches méthodes fournis.

ENCADREMENT
Formateurs qualifiés et expérimentés, experts de leur domaine, sélectionnés par Mon Pôle Formation.

05 Modalités d'évaluation et de suivi

ÉVALUATION DES ACQUIS
• QCM et mises en situation. Évaluation des acquis en début et en fin de parcours, évaluation à chaud et à froid à 60 jours.

SUIVI DE L'EXÉCUTION
• Émargement des participants
• Certificat de réalisation remis à l'issue de la formation

SANCTION DE LA FORMATION
Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

06 Type de reconnaissance

Formation non certifiante — Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

07 Modalités d'accès, financement et tarifs

MODALITÉS D'INSCRIPTION
Inscription en ligne, par téléphone, par devis ou via votre OPCO.

DÉLAI D'ACCÈS
11 jours ouvrés après validation du financement.

FINANCEMENTS POSSIBLES
- OPCO et plan de développement des compétences
- FAF et CFP
- France Travail
- Paiement jusqu'à 6 fois sans frais

DATES / SESSIONS
Entrées permanentes

FORMULE	DÉTAIL	TARIF
Inter-entreprises	-10 % dès 2 participants, -15 % dès 3, -20 % à partir de 4 inscrits sur la même session.	**À partir de 1 550 € HT**

Prix nets — exonération de TVA, article 261-4-4° du CGI.

08 Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Accessible aux personnes en situation de handicap. Contactez notre référent handicap pour construire une solution adaptée : contact@monpoleformation.fr

RÉFÉRENT HANDICAP
Tiffany LESTROUBAC

CONTACT
contact@monpoleformation.fr

09 Indicateurs de résultats

INDICATEUR	RÉSULTAT	MODALITÉS DE CALCUL
Taux de satisfaction	**N/A**	Moyenne des notes de satisfaction des stagiaires sur les 12 derniers mois
Taux d'abandon	**N/A**	Calculé sur les 12 derniers mois

Résultats arrêtés au 26/09/2026. N/A : donnée non disponible ou effectif insuffisant sur la période.

10 Contacts

INSCRIPTIONS ET INFORMATIONS
contact@monpoleformation.fr
01 87 66 57 66

ADRESSE
10a rue du Maréchal de Lattre de Tassigny, 76420 Bihorel

RÉCLAMATIONS
Par e-mail : contact@monpoleformation.fr