MANAGEMENT DE PROJETS - GESTION DE PROJETS

Projet d'ingénierie industrielle : jalonner, maîtriser et industrialiser

Un projet industriel engage des coûts irréversibles dès les premiers choix techniques : outillages commandés, fournisseurs qualifiés, installations modifiées. Une évolution de définition arrivant tardivement se paie en retards de série, en reprises d'outillage et en litiges avec les fournisseurs. Ces quatorze heures traitent les spécificités du projet d'ingénierie industrielle : jalonnement par niveau de maturité technique, maîtrise des interfaces entre métiers, pilotage des fournisseurs et des essais, puis transfert vers la production. Le parcours suppose une pratique préalable de la conduite de projet.

DURÉE	MODALITÉ	TARIF	DÉLAI D'ACCÈS
2 jours — 14 h	**Présentiel ou à distance**	**À partir de 1 550 € HT**	**11 jours ouvrés après validation du financement.**

Mon Pôle Formation est un organisme certifié Qualiopi. La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **ACTIONS DE FORMATION** — certificat n° 76 31 02622 31 (SGS ICS)

01 Public visé et prérequis

PUBLIC VISÉ
Chefs de projet industriels, ingénieurs de bureau d'études, responsables méthodes et industrialisation et responsables qualité projet.

PRÉREQUIS
Expérience de la conduite de projet en environnement technique ou industriel

POSITIONNEMENT À L'ENTRÉE
Analyse du besoin et test de positionnement. Vos réponses sont partagées avec votre formateur afin d'adapter la formation à votre niveau et votre contexte professionnel.

02 Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Jalonner un projet industriel selon les niveaux de maturité de la définition
- Organiser la maîtrise des interfaces entre études méthodes et production
- Piloter la contribution des fournisseurs et la qualification des moyens
- Planifier les essais et traiter les écarts constatés
- Préparer le transfert vers la production et le démarrage de série
- Anticiper les risques techniques et leurs conséquences économiques

03 Programme détaillé

M1 Jalonnement et maturité technique

- Figer au bon moment
- Phases d'un projet industriel et livrables associés
- Critères de passage de jalon
- Niveaux de maturité de la définition
- Conséquences d'un gel tardif de la définition
- Mise en situation : Une revue de passage de jalon est jouée avec des livrables incomplets à défendre ou à refuser.

M2 Maîtrise des interfaces

- Éviter les écarts entre métiers
- Interfaces entre études méthodes achats et production
- Gestion des données techniques et des versions
- Traitement des évolutions de définition
- Circuits de validation technique
- Cas pratique : Le groupe traite une évolution de définition demandée après lancement des outillages.

M3 Fournisseurs essais et qualification

- Sécuriser ce qui ne se rattrape pas
- Cahier des charges technique et suivi fournisseur
- Qualification des moyens et des procédés
- Plan d'essais et critères d'acceptation
- Traitement des non-conformités constatées
- Cas pratique : Les participants construisent le plan d'essais d'un sous-ensemble et fixent les critères d'acceptation.

M4 Industrialisation et démarrage de série

- Passer du prototype à la production
- Préparation du transfert vers la production
- Formation des opérateurs et documentation de poste
- Montée en cadence et suivi des premiers lots
- Bilan de projet et capitalisation technique
- Mise en situation : Une réunion de transfert oppose l'équipe projet et la production sur la levée des réserves.

04 Modalités pédagogiques, méthodes et moyens

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES
Présentiel ou à distance

LIEU / FORMAT
Dans vos locaux — jusqu'à 10 collaborateurs, Paris — Présentiel, À distance — Classe virtuelle

MÉTHODES MOBILISÉES
• Apports théoriques, ateliers et cas pratiques. Support de cours numérique et fiches méthodes fournis.

ENCADREMENT
Formateurs qualifiés et expérimentés, experts de leur domaine, sélectionnés par Mon Pôle Formation.

05 Modalités d'évaluation et de suivi

ÉVALUATION DES ACQUIS
• QCM et mises en situation. Évaluation des acquis en début et en fin de parcours, évaluation à chaud et à froid à 60 jours.

SUIVI DE L'EXÉCUTION
• Émargement des participants
• Certificat de réalisation remis à l'issue de la formation

SANCTION DE LA FORMATION
Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

06 Type de reconnaissance

Formation non certifiante — Attestation de fin de formation et certificat de réalisation remis à chaque participant.

07 Modalités d'accès, financement et tarifs

MODALITÉS D'INSCRIPTION
Inscription en ligne, par téléphone, par devis ou via votre OPCO.

DÉLAI D'ACCÈS
11 jours ouvrés après validation du financement.

FINANCEMENTS POSSIBLES
- OPCO et plan de développement des compétences
- FAF et CFP
- France Travail
- Paiement jusqu'à 6 fois sans frais

DATES / SESSIONS
Entrées permanentes

FORMULE	DÉTAIL	TARIF
Inter-entreprises	-10 % dès 2 participants, -15 % dès 3, -20 % à partir de 4 inscrits sur la même session.	**À partir de 1 550 € HT**

Prix nets — exonération de TVA, article 261-4-4° du CGI.

08 Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Accessible aux personnes en situation de handicap. Contactez notre référent handicap pour construire une solution adaptée : contact@monpoleformation.fr

RÉFÉRENT HANDICAP
Tiffany LESTROUBAC

CONTACT
contact@monpoleformation.fr

09 Indicateurs de résultats

INDICATEUR	RÉSULTAT	MODALITÉS DE CALCUL
Taux de satisfaction	**N/A**	Moyenne des notes de satisfaction des stagiaires sur les 12 derniers mois
Taux d'abandon	**N/A**	Calculé sur les 12 derniers mois

Résultats arrêtés au 26/09/2026. N/A : donnée non disponible ou effectif insuffisant sur la période.

10 Contacts

INSCRIPTIONS ET INFORMATIONS
contact@monpoleformation.fr
01 87 66 57 66

ADRESSE
10a rue du Maréchal de Lattre de Tassigny, 76420 Bihorel

RÉCLAMATIONS
Par e-mail : contact@monpoleformation.fr